

工場概要



千葉県茂原市早野 1141

三協レミコン株式会社

TEL:0475-23-3237

FAX:0475-24-9166

目 次

1. 工場の概要	1
2. 工場組織図	2
3. 工場配置図及び排水図	3
4. 工場周辺地図	4
5. 主要材料の種類、銘柄、産地又は製造会社	5
6. 主要製造設備及び検査設備	6
7. 製造工程中の品質管理の概要	8
8. 製品検査の概要	9
9. アジテータ車諸寸法	10

工場の沿革

年・月	概 要
昭和 46 年 3 月	両総小野田レミコン(株)発足
昭和 46 年 12 月	骨材置場、事務所を設置
昭和 47 年 1 月	JIS 取得(両総小野田レミコン)
平成 1 年 9 月	各計量器の更新、セメントサイロ更新、脱水機設置
平成 1 年 10 月	強制 2 軸ミキサ(2,000 ℓ)に更新
平成 4 年 11 月	三協レミコン(株)設立 資本金 5,000 万円(旧両総小野田レミコンより営業譲渡)
平成 5 年 1 月	三協レミコン(株)にて JIS 再認証
平成 16 年 3 月	骨材ストックヤード屋根設置
平成 17 年 1 月	強制 2 軸(石川島建機社製)ミキサ(2,250 ℓ)に更新
平成 18 年 9 月	事務所建替え
平成 27 年 3 月	クラッシュファイヤ更新
平成 30 年 8 月	操作盤更新

1. 概要

(1) 工場の概要

会社名 三協レミコン株式会社
資本金 5,000 万円
代表者 代表取締役社長 渡邊 宗寿
工場所在地 〒297-0037 千葉県茂原市早野 1141 TEL:0475-23-3237(代表)
FAX:0475-24-9166

-JIS マーク表示制度認証取得-

登録認証機関 (財)日本品質保証機構
日本工業産業規格番号 JIS A 5308 レディーミクストコンクリート
認証番号:JQ0305002

-高強度大臣認定取得-

認定番号 MCON-4074 認定日 2018 年 12 月 28 日(GBRC)

(2) 工場沿革

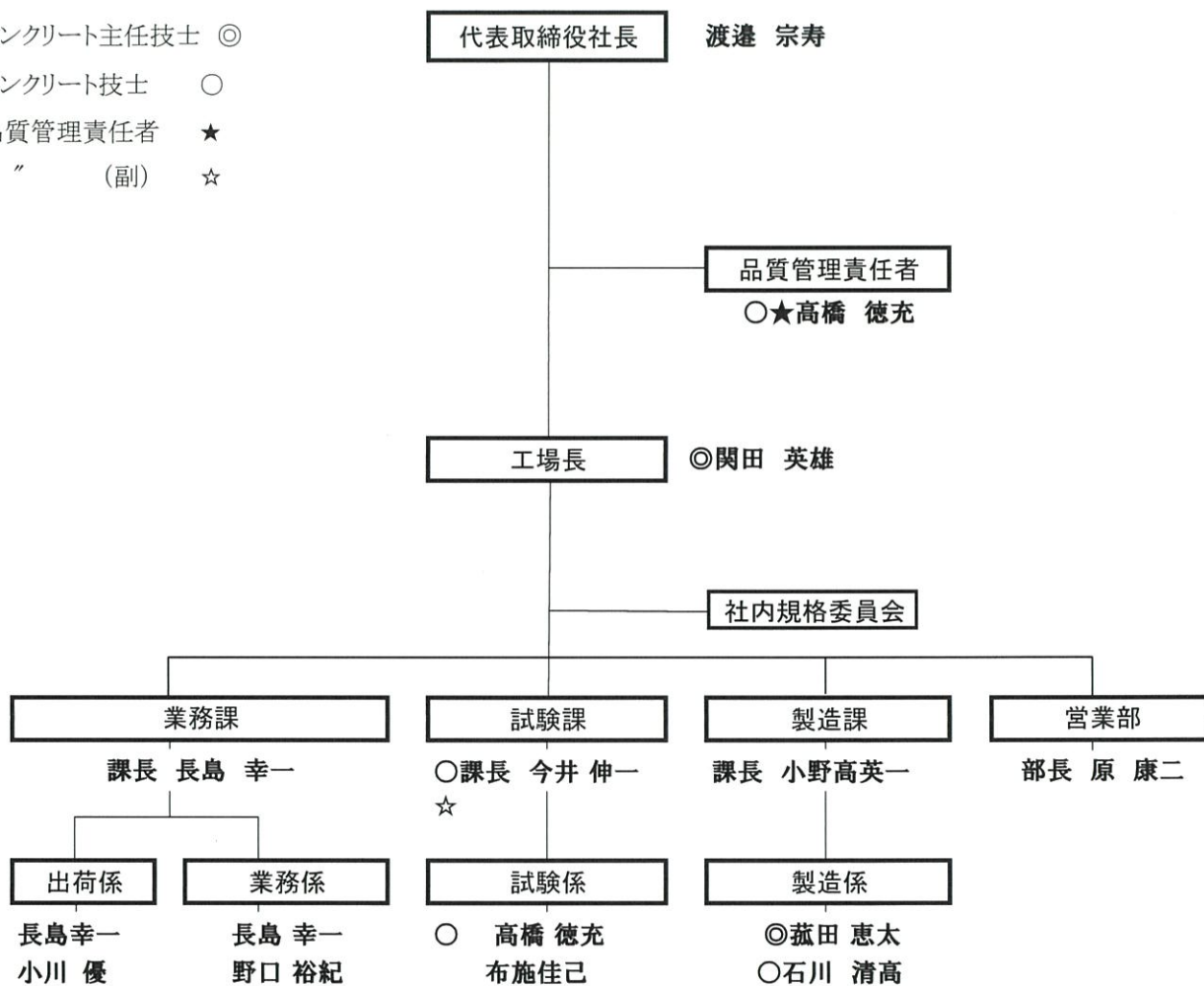
昭和47年 1月 JIS 取得
平成 4年11月 三協レミコン株式会社設立(旧両総小野田レミコン(株)より営業譲渡)
平成30年12月 高強度コンクリート大臣認定取得

-履 歴-

- ・ISO 9001 認証取得 RQ0486(1999 年 3 月 1 日～2021 年 8 月 31 日に登録返上)
- ・ISO 14001 認証取得 RE0144(2005 年 9 月 1 日～2021 年 8 月 31 日に登録返上)

2.工場組織図

コンクリート主任技士 ◎
 コンクリート技士 ○
 品質管理責任者 ★
 " (副) ☆

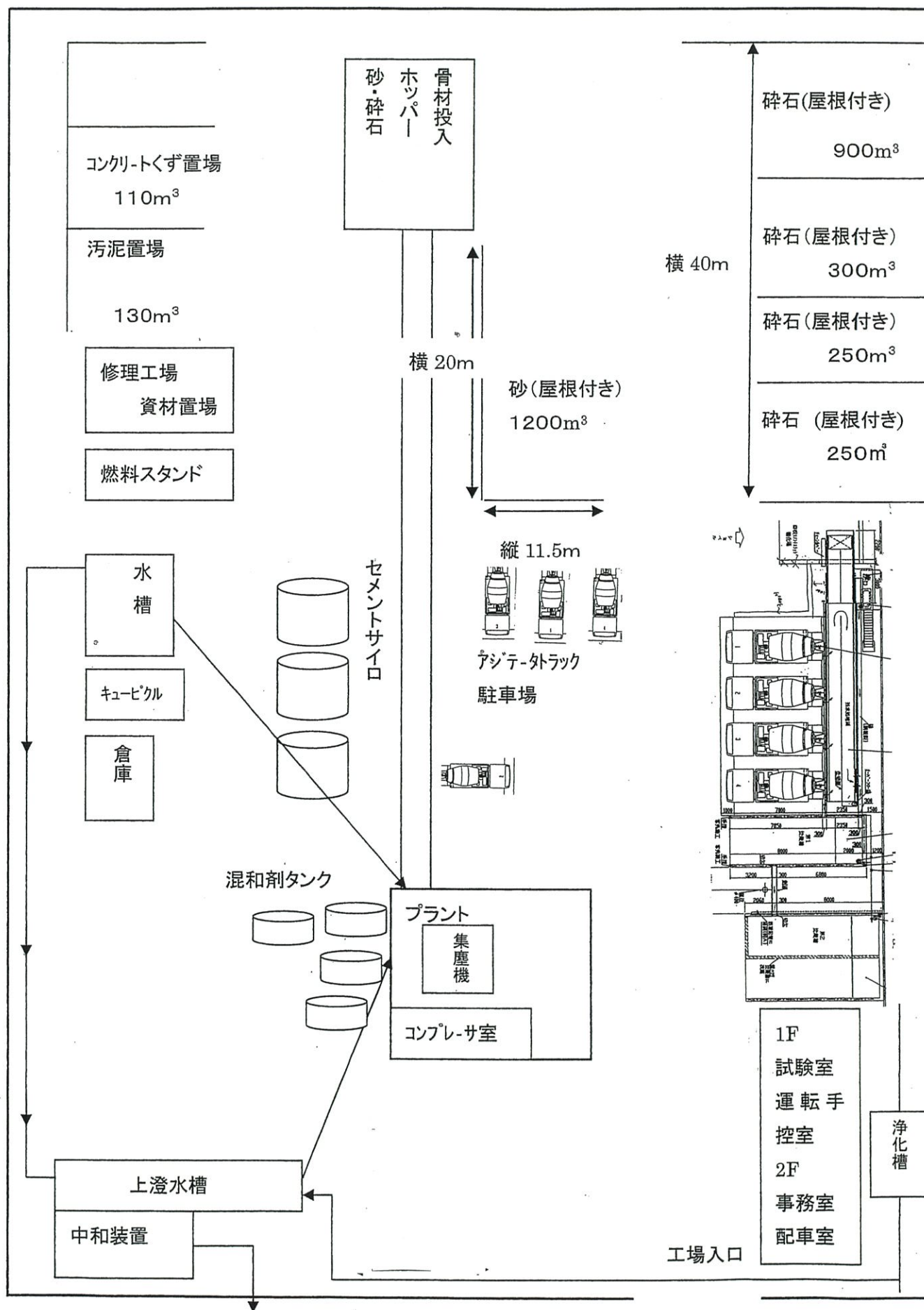


従業員数 計11名

資格者一覧

資格名	氏名	登録番号
品質管理責任者	高橋 徳充	61001
	今井 伸一 (副)	260002
コンクリート主任技士	関田 英雄	21101124
	菰田 恵太	12010134
コンクリート技士	石川 清高	10906128
	今井 伸一	10806283
	高橋 徳充	10908177
	—	—

工場内の配置図及び排水図



4. 工場周辺地図

周辺案内図	
会社名	三協レミコン 株式会社
所在地	千葉県茂原市早野1141
連絡担当者 (連絡先)	工場長 関田 英雄 TEL 0475-23-3237
最寄り駅	JR 茂原駅
駅から工場までの 所要時間	タクシー利用の場合 約10分 バス利用の場合 約15分 徒歩の場合 約30分

5. 主要材料の種類、銘柄、産地または製造会社

材料名		種類・品名	産地又はメーカー名
セメント		普通ポルトランドセメント	太平洋セメント(株)
		高炉セメントB種	
		早強ポルトランドセメント	
骨材	細骨材	山砂	千葉県市原市万田野産
	粗骨材	碎石(2005)珪岩	栃木県佐野市閑馬産
		碎石(2005)石灰岩	栃木県栃木市鍋山産
水		上水道水・上澄水	茂原市水道局・構内
化学混和剤		AE減水剤	
		標準型Ⅰ種 マスターボゾリス78S(T)	ポゾリスソリューションズ(株) 茅ヶ崎工場
		遅延型Ⅰ種 マスターボゾリス78R	
		標準型Ⅰ種 マスターポリヒート15S	
		遅延型Ⅰ種 マスターポリヒート15SR	
		高性能AE減水剤	
		標準型Ⅰ種 マスターグレンウムSP8SV	ポゾリスソリューションズ(株)
		遅延型Ⅰ種 マスターグレンウムSP8RV	茅ヶ崎工場
その他使用実績のある特殊材料			
流動化剤	ポゾリスNP20	ポゾリスソリューションズ(株)	
防水材	太平洋NN-P	(株)太平洋マテリアル	
膨張材	ハイパーエクспан	(株)太平洋マテリアル	
軽量骨材	人工軽量粗骨材	日本メサライト	

6. 主要製造設備及び検査設備

〈製造設備〉

工程名	製造設備名	品種名	公称能力・容量・仕様	数量
原材料貯蔵設備	セメントサイロ	C1 普通セメント	200 t 完全密閉防湿鉄製円筒型	1
		C2 早強セメント	100 t //	1
		C3 高炉セメント	130 t //	1
		C4 予備	30 t //	1
	骨材貯蔵	細骨材 S1	1200m ³ 屋外コンクリート壁	1
		粗骨材 G1	900m ³ //	1
		" G2	300m ³ //	1
		" G3	250m ³ //	1
	貯水槽	水道水	36m ³ 鉄筋コンクリート製 地下水槽	1
		上澄水	140m ³ 鉄筋コンクリート製 水槽	1
	混和剤タンク	AE減水剤	6000L 密閉型ポリタンク	3
		高性能AE減水剤	4000L //	1
		予備	4000L //	1
プラント内蔵設備	セメント貯蔵ビン	C1 普通セメント	10.4m ³ 鋼版製角錐型	1
		C2 早強セメント	4.5m ³ //	1
		C3 高炉セメント	4.5m ³ //	1
		C4 予備	4.8m ³ //	1
	骨材貯蔵ビン	細骨材	24.2m ³ 鋼版製角錐型	1
		粗骨材	24.2m ³ //	1
			16.1m ³ //	1
	水貯蔵ビン	上水道水	1.5m ³	1
		上澄水	1.5m ³	1
計量	計量器	セメント C1	1200-1 個別計量ロードセル3点吊り	1
		" C4	150-0.1 //	1
		水	500-0.5 //	1
		細骨材	3000-2 //	1
		粗骨材	3000-2 //	1
		粗骨材	2500-2 //	1
		混和剤	15-0.01 個別計量ロードセル1点吊り	1
		混和剤	30-0.02 //	1
	出荷管理装置 (株)パシフィックシステム			1
	表面水補正装置		0～99.9%	1
	容量変換装置		0.1～2.25m ³	1
練混ぜ	強制二軸ミキサ(石川島製) TWISTER		2250L	1
	ミキサタイマー		0～999秒	1
	ホッパー			1
運搬	トラックアジテータ(デジタル無線機搭載)		大型10t車	5
			小型 4t車	4
洗車設備	洗車場		3台同時洗車可	1
	回収装置(細・粗骨材の分離)		—	1
	脱水機(スラッジの脱水)		—	1
	中和装置(排水装置)		—	1

〈検査設備〉

工程名	検査設備	関係規格・仕様	
骨材試験	標準ふるい	ふるい分け試験、微粒分量試験	一式
	ふるい振動機(ロータフ7積)	ふるい分け試験	1
	恒温乾燥機(100～110℃)	骨材試験の試料乾燥	1
	単位容積質量測定容器(2.10L)	骨材の単重及び実績率試験	各1
	チャップマンスラスコ	細骨材の表面水率試験	2
	フローコーン、突き棒	細骨材の密度及び吸水率試験	1
	粗骨材密度測定用金網かご	粗骨材の密度及び吸水率試験	1
	ガラス器具	〃	1
コンクリート試験	試験練り用ミキサ(強制二軸50L)	試験室におけるコンクリートの作り方	1
	供試体型枠(φ10×20)	コンクリートの圧縮強度試験	114
		〃	
	耐圧試験機(アムスラー型1000KN)	JISB7721表2に基づく1等級以上	1
	恒温養生水槽	コンクリートの強度試験用供試体の養生	1
	恒温循環水装置(20±2℃)	〃	1
	スランプ試験器具	コンクリートのスランプ試験	3
	空気量測定器具(ワシントン型エアメータ)	コンクリートの空気量試験	3
	塩分含有量測定器(カンタブ標準品)	コンクリート中の塩分含有量試験	1
	塩分含有量測定器(カンタブ低濃度品)	〃	1
	棒状温度計(0～50℃)	コンクリートの温度測定	5
	電子台秤(デジタル)	秤量60kg 感量10g	1
	〃	秤量30kg 感量1g	1
	〃	秤量20kg 感量0.1g	1

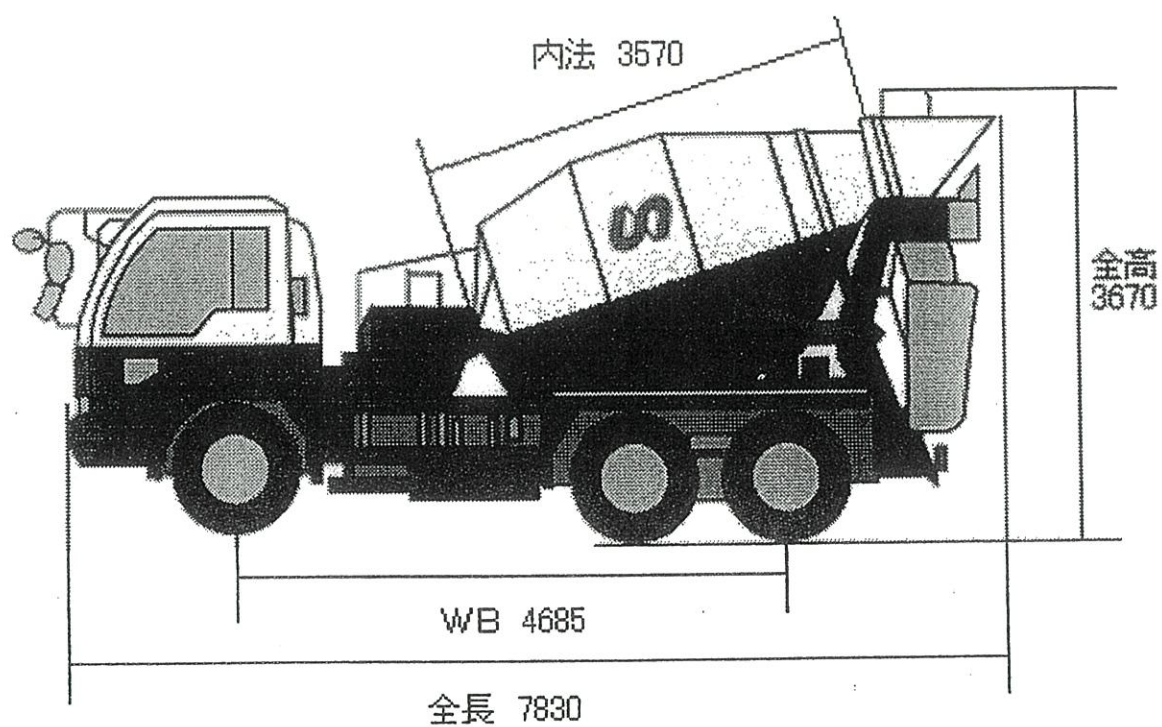
7. 製造工程中の品質管理の概要

工程名	管理項目		頻度	管理基準	管理方法
骨材	表面水	細骨材	3回以上/日	10%以下	表面水率記録表
		粗骨材	必要時	2%以下	
	粒度	細骨材	1回/日	粗粒率 2.65 ± 0.20	試験表
	実績率	粗骨材	1回/週	$65.0 \pm 2.5\%$ (砂利25mm)	試験表
				$60.0 \pm 2.5\%$ (碎石20mm)	
コンクリート	スランプ		2回/日	8cm以上18cm以下 $(\text{指定値} + \alpha) \pm 2.5\text{cm}$ 21cm $(\text{指定値} + \alpha) \pm 1.5\text{cm}$ (呼び強度が $27\text{N}/\text{mm}^2$ 以上で高性能 AE減水剤の場合は $\pm 2.0\text{cm}$) 注: $\alpha = \text{運搬ロス}$	X管理図
	空気量		2回/日	$(4.5 + \alpha) \pm 1.5\%$ 注: $\alpha = \text{運搬ロス}$	X管理図
	強度		1回/日	2σ 管理	X-Rs管理図
	コンクリート中の塩 分量含有量		1回/月	$0.30\text{kg}/\text{m}^3$	測定記録表
	コンクリート温度		1回/日	$5 \sim 35^{\circ}\text{C}$	測定記録表

8. 製品検査の概要

	頻度	管理基準	管理方法											
スラン プ	1回/150m ³	スランプは購入者が指定した値に対して下表の範囲内とする。 <table><tr><th>スランプ(cm)</th><th>許容範囲(cm)</th></tr><tr><td>2.5</td><td>±1.0</td></tr><tr><td>6.5</td><td>±1.5</td></tr><tr><td>8以上18以下</td><td>±2.5</td></tr><tr><td rowspan="2">21</td><td>±1.5</td></tr><tr><td>注1) ±2.0</td></tr></table> 注1)呼び強度が27N/mm²以上で高性能AE減水剤の場合	スランプ(cm)	許容範囲(cm)	2.5	±1.0	6.5	±1.5	8以上18以下	±2.5	21	±1.5	注1) ±2.0	X管理図
スランプ(cm)	許容範囲(cm)													
2.5	±1.0													
6.5	±1.5													
8以上18以下	±2.5													
21	±1.5													
	注1) ±2.0													
空 気 量	1回/150m ³	空気量は購入者が指定した値に対して下表の範囲内とする。 <table><tr><th>種類</th><th>空気量(%)</th><th>許容範囲(%)</th></tr><tr><td>普通コンクリート</td><td>4.5</td><td>±1.5</td></tr></table>	種類	空気量(%)	許容範囲(%)	普通コンクリート	4.5	±1.5	X管理図					
種類	空気量(%)	許容範囲(%)												
普通コンクリート	4.5	±1.5												
強 度	1回/150m ³	1回の試験結果は、指定された呼び強度の85%以上 3回の試験結果の平均値は、指定された呼び強度の強度値以上	X-Rs管理図											
容積	1回/月	納入書に記載された数量を下回らないこと	測定記録表											
温度	1回/150m ³	5℃～35℃	測定記録表											
塩化物	1回/月	塩化物イオン(Cl ⁻)として0.30kg/m ³ 以下	測定記録表											

9. アジテータ車諸寸法



寸法単位mm

大型10tアジテータ車 諸寸法	
車両全長 (mm)	約 7830
車両全長 (mm)	約 2490
車両全高 (mm)	約 3670
車両重量 (kg)	約 9870